

KH GS 500

Kurzhubgerät Typ KH GS 500

Gewicht 2,6 kg
 einfach-/doppeltwirkend
 max. Druckbeaufschlagung = 10 bar
 max. Hub = 50 mm
 Luftverbrauch pro Hub/6 bar = 0,6 – 2,5 l
 max. Hubfrequenz = 50/min.
 (bei 50 mm² wirks. Ventilquerschnitt)
 Umgebungstemp. = -20 °C bis +80 °C

Kurzhubgerät Typ KH GS 1000

Gewicht 5,2 kg
 einfach-/doppeltwirkend
 max. Druckbeaufschlagung = 10 bar
 max. Hub = 60 mm
 Luftverbrauch pro Hub/6 bar = 2 – 7,3 l
 max. Hubfrequenz = 25/min.
 (bei 50 mm² wirks. Ventilquerschnitt)
 Umgebungstemp. = -20 °C bis +80 °C



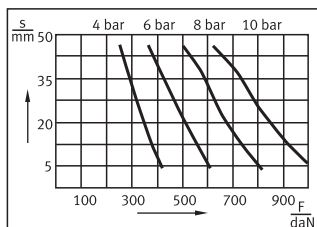
KH GS 1000

Ausführung:

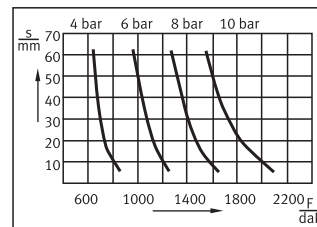
Gehäuse AL-Legierung, pulverbeschichtet
 Kolbenstange Edelstahl
 Führungsbuchsen selbstschmierend
 Kolbenstange drehbar

Technische Eigenschaften

Typ KH GS 500



Typ KH GS 1000



Abmessungen

Typ	D1	D2	D4	L1	L2	L3	L4	G1	G2	G3	SW
KH GS 500	166	45	16	222	35	30	20	M26 x 1,5	M14 x 1,5	G 3/8	12
KH GS 1000	215	55	20	312	56	53	24	M35 x 1,5	M16 x 1,5	G 1/2	17