

# LM-Elemente

## Aufbau

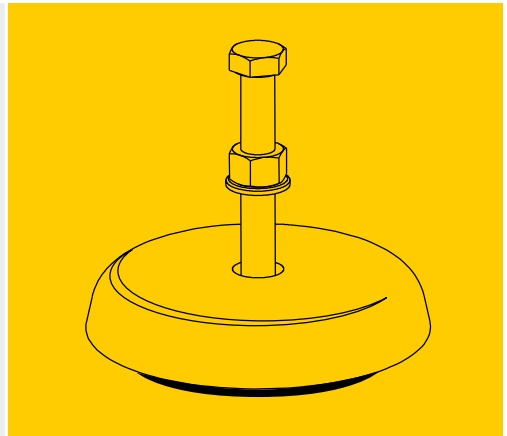
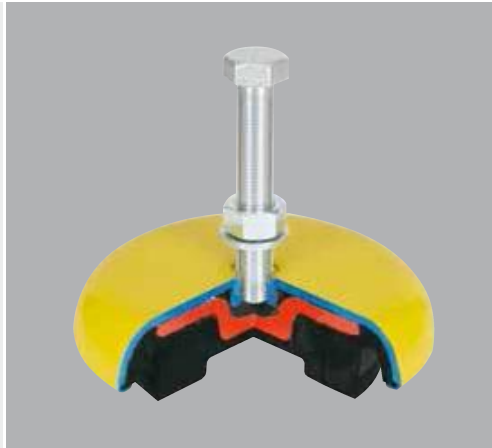
Elastomer-Metall-Verbindung,  
kompakte Bauweise,  
integriertes Nivelliersystem,  
7 Baugrößen in bis zu 3 Shorehärten

## Eigenschaften

- Quellen- und Empfängerlagerungen
- Schwingungsisolierung
- Stoßabsorption
- Körperschalldämmung
- Verankerungsfreie Aufstellung
- Belastungsbereich  
0,1 kN–110 kN
- Eigenfrequenz (stat.) 6 Hz–20 Hz
- Feingewinde

## Werkstoffe

- Elastomerkörper aus CR-Qualität mit hoher Elastizität, öl- und alterungsbeständig
- Außenkappe aus St W 23 oder GG, Metalloberfläche gelb pulverbeschichtet
- Druckplatte geschmiedet
- Schraube ISO 8676 (DIN 961), M5/M10/M12 ISO 4017 (DIN 933), Qualität 8.8, verzinkt



## Nivellierung

Nivellierbereich max. 5–30 mm

## Bemerkungen

- Optional:
- Metallteile aus rostfreiem Stahl
  - Elemente mit 4-kt-Kopf-Schrauben

## Lieferumfang

Standard mit Befestigungsschraube,  
Scheibe und Mutter,  
Ausführung BA ohne Bodenanker

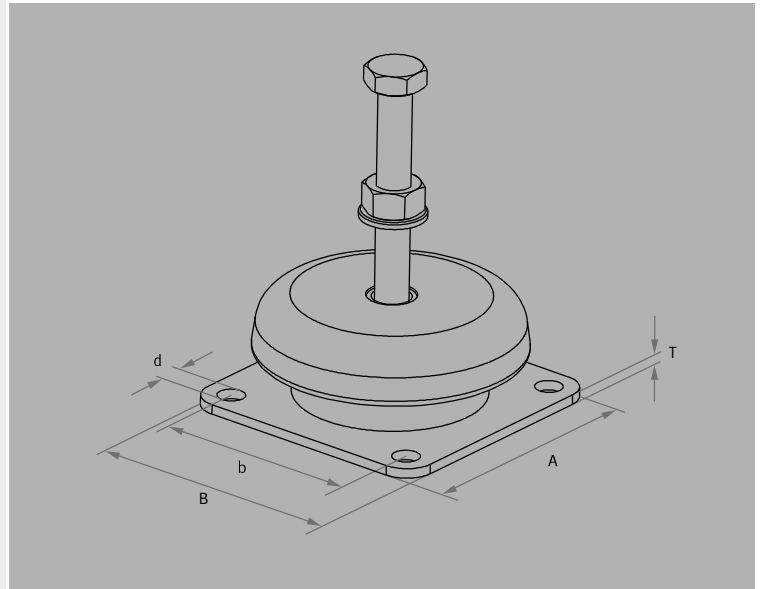
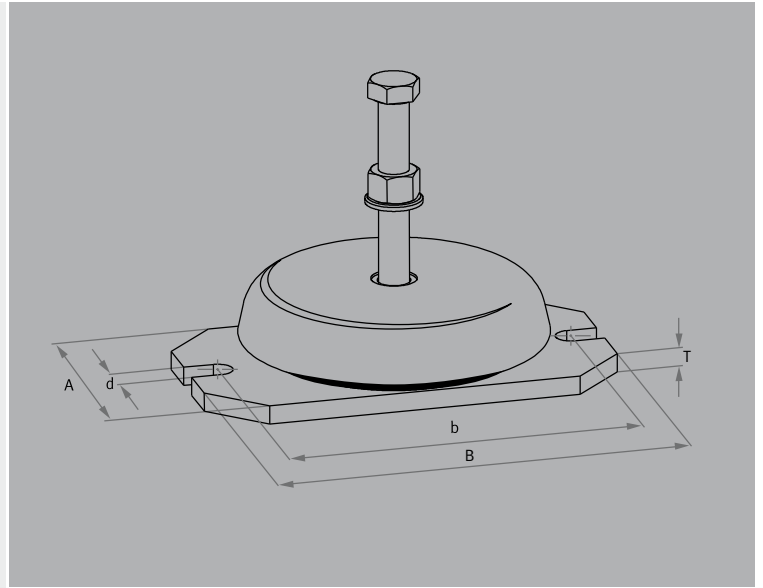
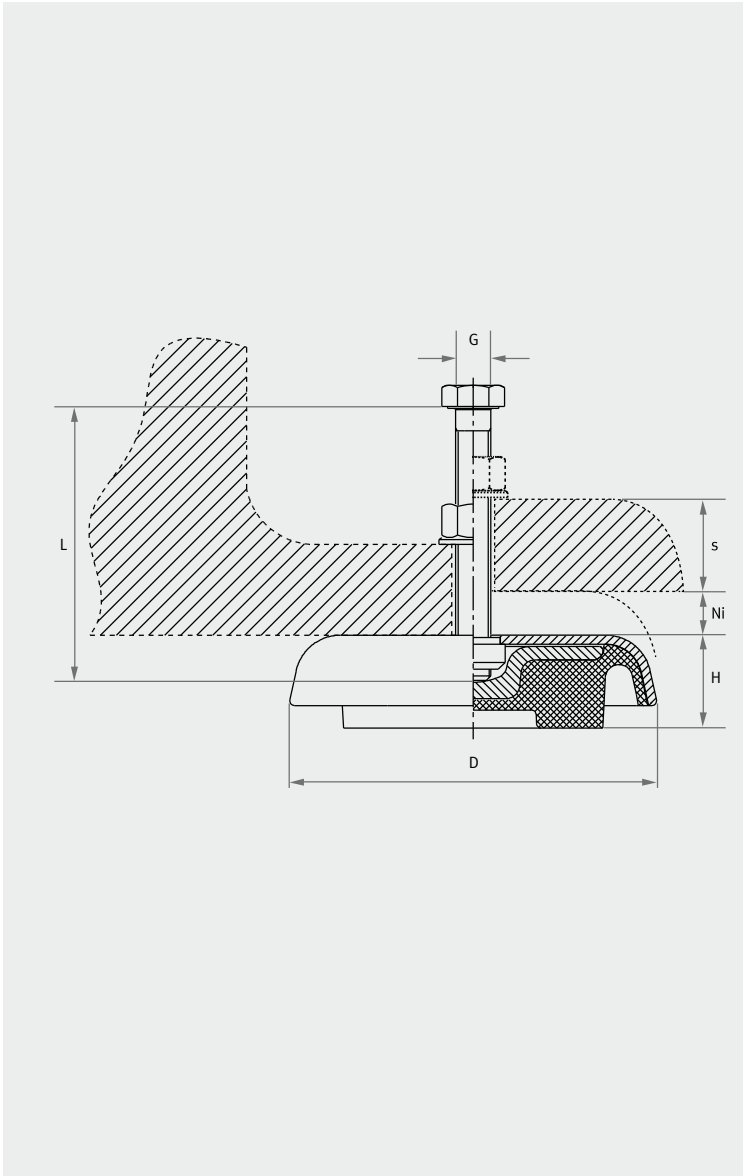
## Bestellbeispiel

Standard: LM 5-42

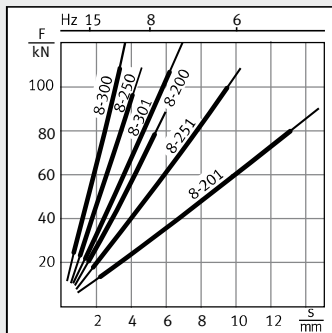
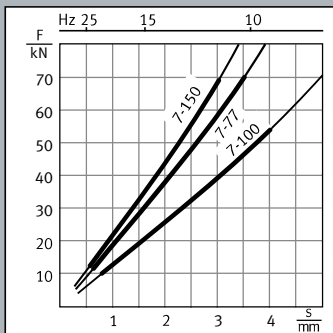
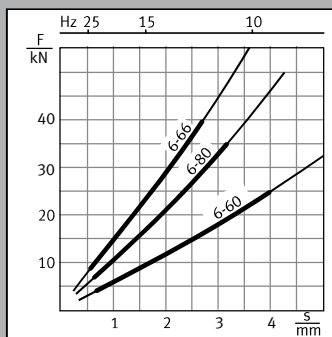
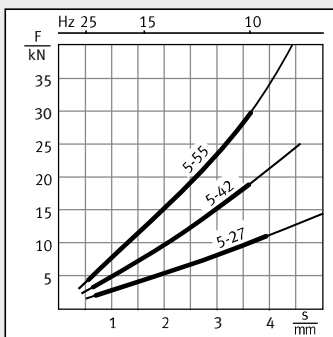
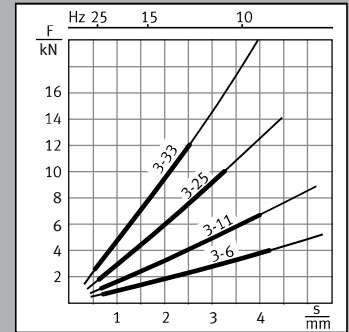
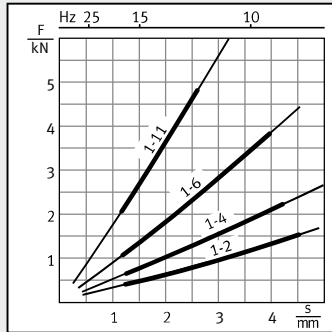
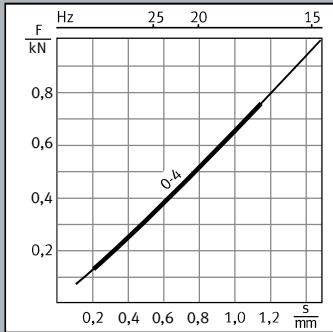
Typenreihe LM	0-4	1-4	1-6	1-11	3-11	3-25	3-33	5-27	5-42	5-55	6-60	6-80	6-66	7-100	7-77	8-250	8-251
Belastung pro Element in kN																	
Pressen allgemein Hubzahl bis 110/min. (max.)		2,0	3,2	4,5	5,0	7,0	10,0	9,0	13,0	20,0	18,0	30,0	35,0	50,0	65,0	100,0	90,0
Exzenterpressen und Stanzautomaten Hubzahl bis 300/min. (max.)		1,3	2,4		4,0	6,0		7,0	9,5		13,0	23,0		40,0		70,0	60,0
Für höhere Hubzahlen erbitten wir Ihre Anfrage																	
Drehmaschinen				2,2		3,0	4,2		5,0	10,0	7,0	12,0	20,0	17,0	30,0	25,0	
Fräsmaschinen				3,0	2,5	4,0	6,0	4,0	7,0	15,0	10,0	20,0	28,0	23,0	36,0	35,0	
Flachschleifmaschinen				2,2		3,0	4,2		5,0	10,0	7,0	12,0	20,0	17,0	30,0	25,0	
Maschinen allgemein	0,8	2,2	3,8	4,8	6,5	9,0	12,0	11,0	16,0	30,0	25,0	35,0	40,0	64,0	72,0	100,0	100,0
Statische Höchstlast	1,0	2,6	4,3	6,0	8,8	12,0	20,0	14,0	22,0	40,0	32,0	50,0	55,0	70,0	80,0	110,0	110,0

Die in der Tabelle aufgeführten Belastungswerte sind Richtwerte, die unter dem Gesichtspunkt einer guten Standfestigkeit und verankerungsfreien Aufstellung von Maschinen bestimmt wurden. Die in der Tabelle nicht farblich unterlegten Belastungsbereiche kommen für individuelle schwingungstechnische Maschinenlagerungen zur Anwendung, die nach Diagramm ausgelegt wurden. In der Tabelle nicht aufgeführte Elemente siehe Seite 7.

# LM-Elemente



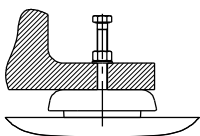
Typenreihe LM Maßtabelle Abmessungen in mm		0-4	1-2 1-4	1-11 1-6	3-6 3-11 3-25	3-33	5-27 5-42	5-55	6-60 6-80	6-66	7-100 7-150	7-77	8-200 8-250 8-300	8-201 8-251 8-301
<b>Standardausführung</b>														
Durchmesser	D	40	80		120		160		185		241		315	
Höhe	H	15	30	25	37	32	41	35	45	39	60	54	70	100
Gewindegröße	G	M5	M10		M12		M16 x 1,5		M20 x 1,5		M24 x 1,5		M30 x 2	
Schraubenlänge	L	30	80		90		100		120		140		160	
max. Maschinenfußdicke	s	11	43		44		44		58		70		80	
Nivellierhöhe	Ni	5	15		20		20		20		20		30	
Gewicht/Element	kg	0,05	0,4		1,1		2,2		4		8,5	8	18	20,8
<b>Bodenplatte BA</b>														
Länge	B		□ 83		158		220		245		300		395	
Breite	A		□ 83		90		114		150		197		270	
Dicke	T		3,5		10		10		10		15		15	
Bohrungsabstand	b		65		140		190		215		265		357	
Bohrung	d		8		13		16		20		20		25	
Gewicht Ausführung BA	kg		0,6		2		3,1		6,6		15		30	



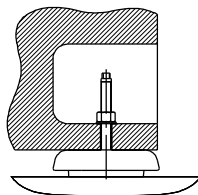
**Verstärkte Kennlinien =  
bevorzugter Belastungsbereich  
unter Berücksichtigung einer  
praxisgerechten Aufstellung.**

**Montagemöglichkeiten**

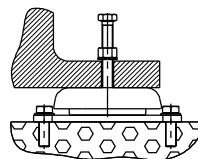
Typ LM



Typ LM mit Vierkantschraube



Typ LM zum Boden verschraubt



Montage nicht zulässig

